

Safe Tray



DS Smith Safe Tray es una bandeja diseñada para minimizar el uso de material sin comprometer la protección del producto. Su diseño mejora la estabilidad en el apilado, reduce daños durante el transporte y facilita la manipulación en el punto de venta.

Combinando resistencia, eficiencia logística y sostenibilidad, DS Smith Safe Tray es una solución de packaging en cartón ondulado desarrollada para ofrecer un alto rendimiento con un menor impacto medioambiental. Gracias al uso de un gramaje de papel o calidades de cartón reducidas, esta bandeja permite disminuir el consumo de materiales sin comprometer la funcionalidad ni el rendimiento.

Su diseño proporciona una mayor estabilidad al apilarla en pallets. Además, es una solución fácil de implementar, ya que puede integrarse en líneas de montaje existentes sin necesidad de ajustes especiales.



Logística y conservación

Safe Tray ha sido diseñada para mejorar el rendimiento en toda la cadena de suministro. Su estructura reforzada aporta más estabilidad en el apilado, soporta las exigencias del transporte y ayuda a proteger el embalaje primario frente a daños o deformaciones.

- Mayor estabilidad de las bandejas apiladas
- Optimización del espacio en pallets y camiones
- Mejor comportamiento frente a torsión durante el tránsito
- Reducción de residuos por daños en el transporte

Versatilidad y experiencia del cliente

Esta bandeja se adapta a una amplia variedad de tamaños y categorías de producto, y es compatible con la maquinaria ya instalada en las líneas de montaje.

Además, al minimizar los daños durante el tránsito y ser un diseño fácil de manipular en el punto de venta, garantiza una mejor presentación en los lineales.

- Apta para múltiples tamaños y sectores
- Facilita el manejo en el punto de venta
- Fácil integración en líneas de ensamble existentes
- Mejora la presencia en tienda

Sostenibilidad y eficiencia en materiales

Al tratarse de un embalaje fabricado a base de fibras, es totalmente reciclable. Además, su diseño permite reducir el gramaje de papel y la cantidad de material utilizado sin perder funcionalidad. Esta reducción de recursos se traduce en una menor huella ambiental.

- Reducción del gramaje de papel o calidad del cartón
- Menor consumo de recursos sin comprometer el rendimiento
- Disminución de emisiones de CO₂ gracias a la optimización logística